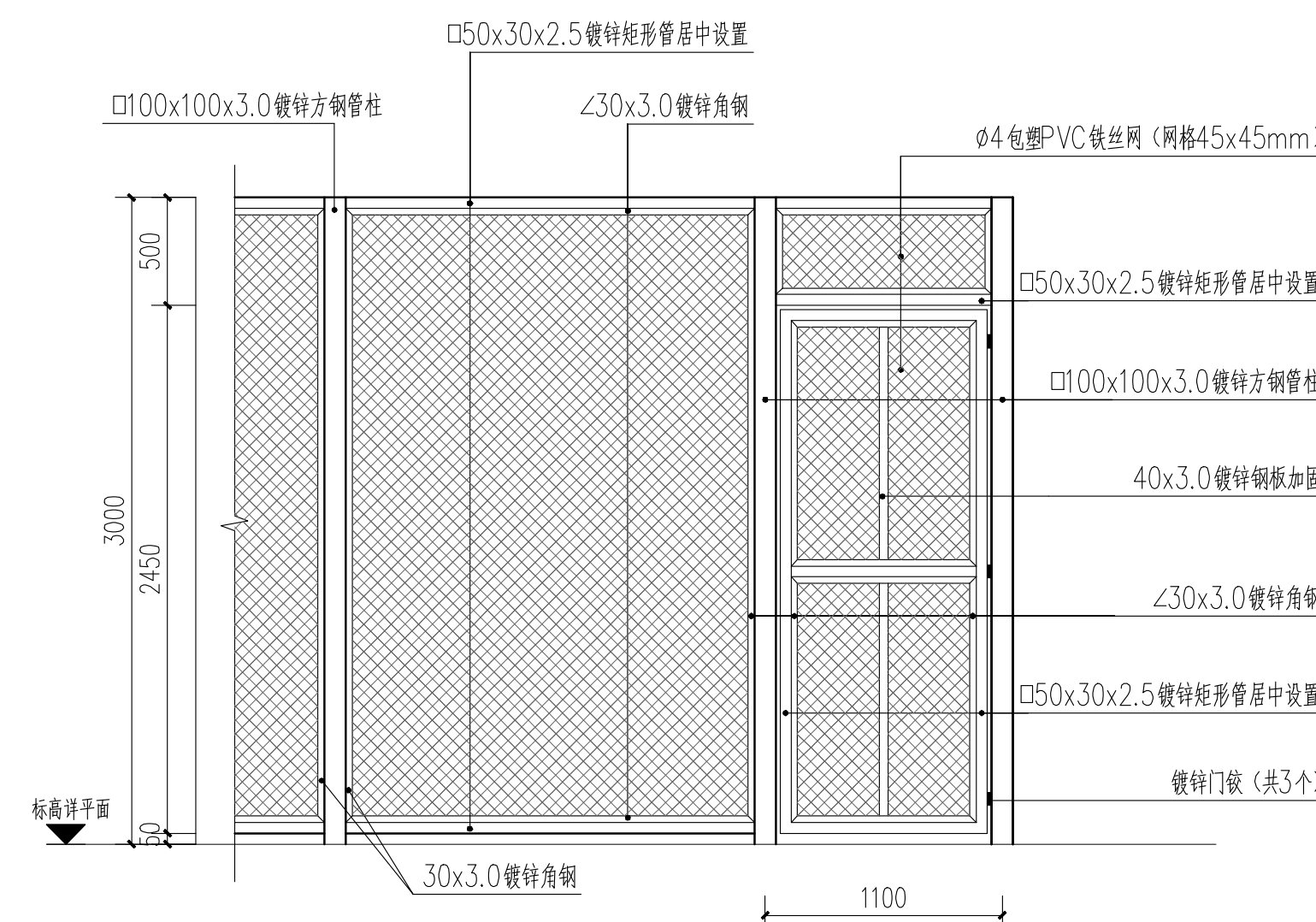
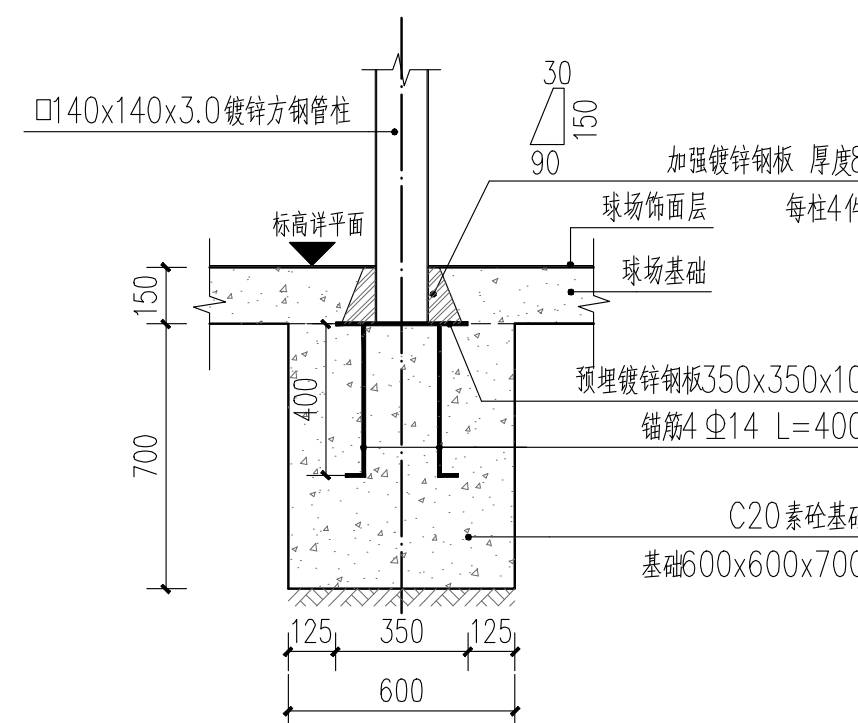


① 护网大样图 1:50

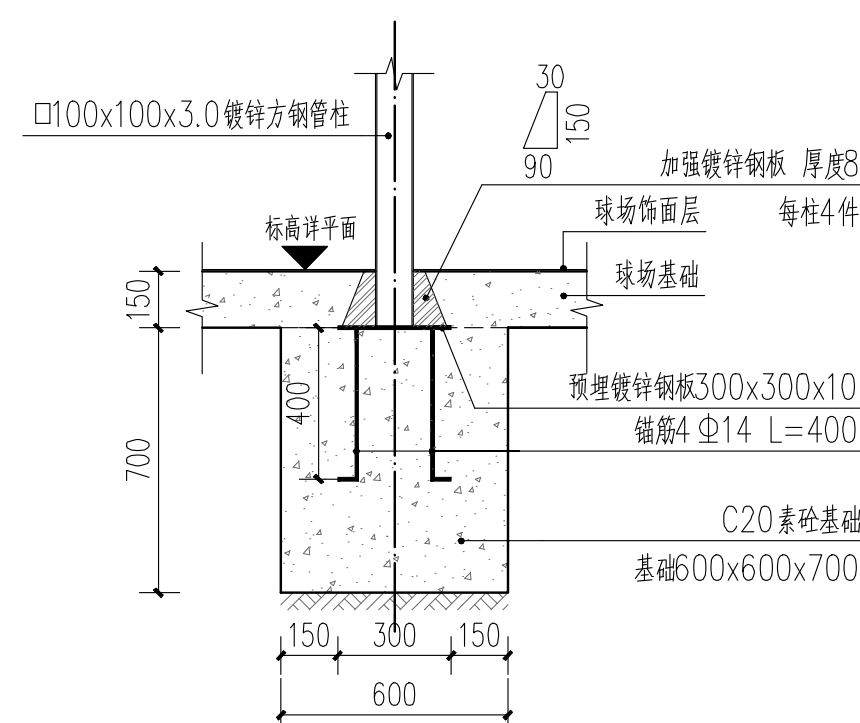
注：1. 所有镀锌件须用热镀锌防锈处理，均油墨绿色活性碳漆。  
2. 钢结构连接均采用电焊，焊接均应密实并打磨平整、光滑，钢构件、焊接点及外露铁件需用红丹油打底两遍防锈处理，均油墨绿色活性碳漆。  
3. 包塑PVC铁丝网外表面均油墨绿色活性碳漆。



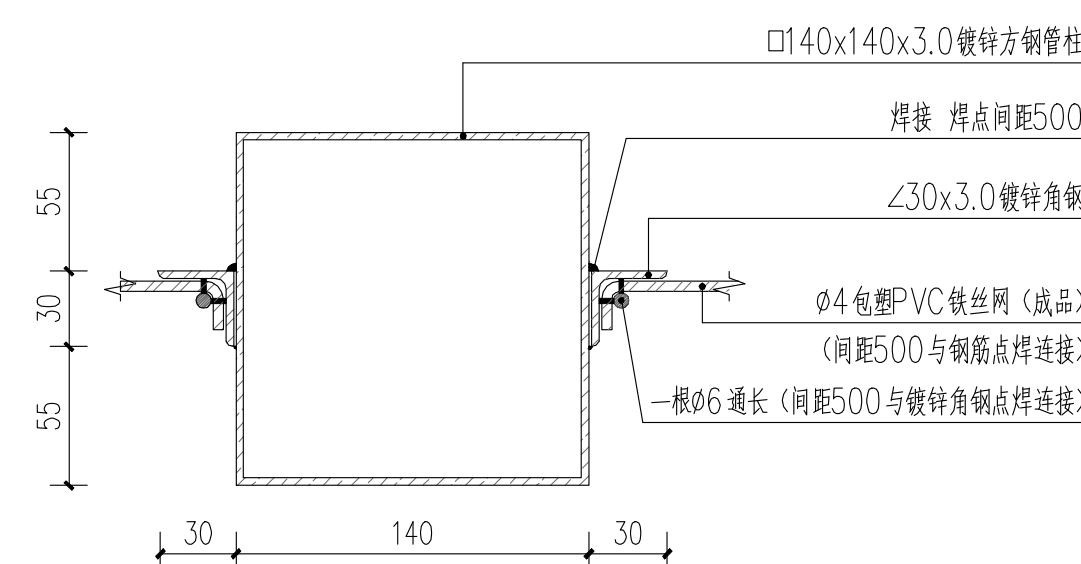
②入口门大样图 1:30



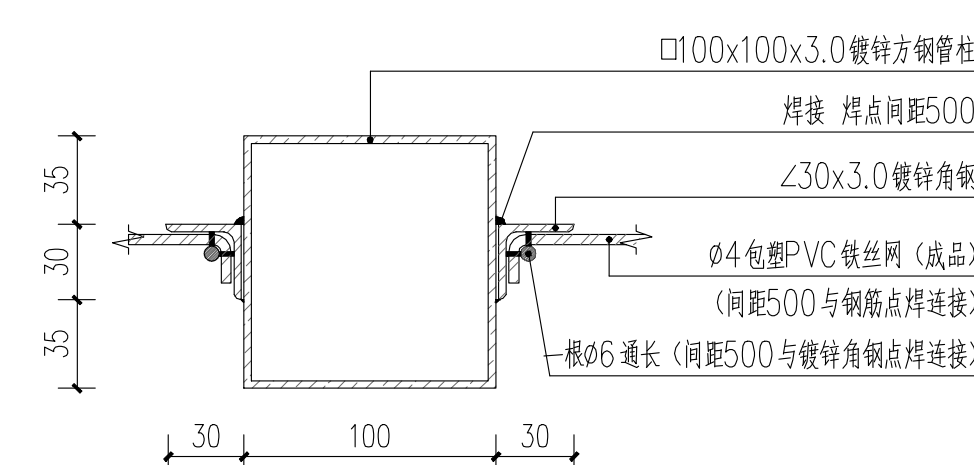
3 钢柱基础图1 1:20



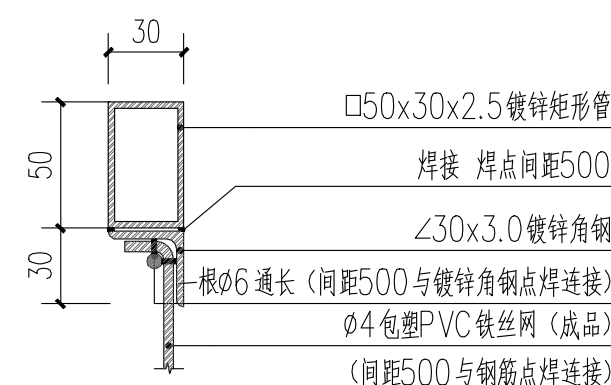
4 钢柱基础图2 1:20



1-1断面图 1:3



⑥ 2-2断面图 1:3



3-3断面图 1:3

